

Kalkmilch 45% Spezial

Calciumhydroxidsuspension

Typische Anwendungen

- Neutralisation saurer Abwässer
- pH-Wert Einstellung
- Schwermetallfällung und Entfernung von Fluoriden und Phosphaten
- Nachkonditionierung und Hygienisierung
- Steigerung der Entwässerungsleistung
- Reduktion des Schlammvolumens
- Desodorierung organischer Schlämme und Abwässer
- Prozesswasseraufbereitung bzgl. Härte und Säurekapazität

Vorteile

- gleichzeitig Fällungs- und Neutralisationsmittel
- reduziert den Einsatz von Flockungshilfsmitteln
- optimierte Wirksubstanz
- Kostenreduktion beim Handling von Hydroxidschlamm (schnelleres Absetzen, verbesserte Entwässerung)
- einfaches Handling und Dosieren
- weist eine ähnliche Neutralisationskinetik wie Natronlauge auf

Lagerung

Für die Lagerung eignen sich alle gängigen Tanksysteme gem. §19 WHG, vorzugsweise Kunststoffe mit Ausnahme von Polyamid. Darf nicht in Aluminiumbehälter gelagert oder transportiert werden.

Temperaturen unter -2 °C können zu irreversiblen Kristallisationserscheinungen führen.

Sicherheitshinweise

Die Hinweise aus dem Sicherheitsdatenblatt sind vor der Verwendung zu beachten.

Verpackungsarten

- 1000 Liter IBC
- lose im Straßentankzug

Wir gewährleisten die vertragsgemäße Beschaffenheit unseres Produktes im Rahmen unserer "Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen". Die obigen Spezifikationsparameter geben die Kriterien von Qualitätsprüfungen wieder. Sie bedeuten keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder seiner Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Bei Produkten, die von uns in Metallverpackungen geliefert werden, beschränkt sich die Haltbarkeit aufgrund möglicher Rostbildung auf 180 Tage nach Auslieferung.

Kalkmilch 45% Spezial ist ein hocheffizientes Reagenz auf Kalkbasis in Suspensionsform, entwickelt für die Behandlung von sauren Abwässern und Schlämmen aus kommunalen und industriellen Prozessen.

Kalkmilch 45% Spezial ist eine sofort verwendungsfähige Kalkmilch und zeichnet sich durch eine bemerkenswert geringe Viskosität bei gleichzeitig hohem Feststoffgehalt aus. Eine besondere Charakteristik ist die extrem leichte Wiederaufrührbarkeit der Suspension.

Spezifikation

CaO	ca. 72,9 Mass.-%
MgO	ca. 0,6 Mass.-%
Glühverlust	ca. 25,3 Mass.-%
Dichte	ca. 1,30 kg/l
Erstarrungspunkt	-2 °C
pH-Wert	ca. 12,3
Reaktivität (90 % Umsatz)	< 5 s

Anwendung und Dosierung

Die Dosierung sollte unverdünnt in Lieferform mittels geeigneter Dosierpumpen erfolgen. Alternativ vorherige Verdünnung auf Anwendungskonzentration vor Ort. Das Produkt sollte regelmäßig gerührt werden.